|  |
| --- |
| **ESPECIFICACIONES TECNICAS** |
| **DENOMINACIÓN DEL EQUIPO: ESTERILIZADOR** |
| **A APLICACIÓN FUNCIONAL.**  A01 PARA ESTERILIZAR INSTRUMENTAL QUIRURGICO, LATEX, VIDRIO COMO MINIMO, MEDIANTE CALOR HÚMEDO.  **B CARACTERÍSTICAS GENERALES**  B01 CAPACIDAD DE LA CÁMARA: 85 LITROS.  B02 PANTALLA LCD DE VISUALIZACIÓN DIGITAL.  B03 VISUALIZACIÓN CONTINUA DE LA TEMPERATURA, TIEMPO Y PRESIÓN.  B04 CONTROL DE PROCESO MEDIANTE MICROPROCESADOR.  B05 PUERTO DE COMUNICACIÓN RS-232 PARA CONEXIÓN A PC O USB.  B06 PROCESO DE ESTERILIZACIÓN COMPLETAMENTE AUTOMÁTICO, CON DIASGNÓSTICO DE FUNCIONAMIENTO.  B07 CÁMARA FABRICADA EN ACERO INOXIDABLE.  B08 PUERTA FABRICADA EN ALUMINIO O SIMILAR.  B09 GENERADOR ELÉCTRICO DE VAPOR INDEPENDIENTE EXTERNO A LA CÁMARA.  B10 CON BOMBA DE VACÍO, PARA LA ELIMINACIÓN DEL AIRE ANTES DE LA ETAPA DE ESTERILIZACIÓN Y OPTIMIZAR TAMBIEN EL SECADO DE LOS MATERIALES (PRE Y POST VACÍO).  B11 DESGASIFICADOR Y SEPARADOR DE AIRE/AGUA, PARA UN BUEN FUNCIONAMIENTO DE LA BOMBA DE VACÍO.  B12 SISTEMA DE ENFRIAMIENTO A TRAVÉS DE UN INTERCAMBIADOR DE CALOR.  B13 AISLAMIENTO TÉRMICO, TANTO EN LA PUERTA COMO EN LA CÁMARA DE ESTERILIZACIÓN.  B14 EQUIPO TOTALMENTE AUTÓNOMO, QUE NO REQUIERA CONEXIONES DE AGUA NI DESAGÜE.  B15 QUE CUENTE CON DOS (02) RESERVORIOS, PARA AGUAL LIMPIA Y OTRO DE AGUA UTILIZADA EN EL PROCESO DE ESTERILIZACIÓN.  B16 DRENAJE DE AGUA, PARA PERMITIR UNA BUENA LIMPIEZA Y CAMBIO DE AGUA EN LOS DISTINTOS RESERVORIOS.  B17 SISTEMA DE SEGURIDAD QUE IMPIDA LA APERTURA DE LA PUERTA CON CÁMARA A PRESIÓN.  B18 SISTEMA DE PROTECCIÓN CONTRA SOBRE-CALENTAMIENTO D ELA CÁMARA.  B19 VÁLVULA DE SEGURIDAD CONTRA SOBRE-PRESIÓN EN LA CÁMARA DE ESTERILIZACIÓN.  B20 CÓDIGO DE ACCESO PARA LA REPROGRAMACIÓN DE LOS PARÁMETROS DE FUNCIONAMIENTO EN CADA UNO DE LOS PROGRAMAS DE ESTERILIZACIÓN.  B21 AJUSTE DECALIBRACIÓN DE LOS PARÁMETROS (TEMPERATURA Y PRESIÓN) EN LA CÁMARA, MEDIANTE EL PANEL DIGITAL CON CÓDIGO DE ACCESO.  B22 INDICADORES VISUALES CON INDICADOR LUMINOSO DE: BAJO NIVEL DE AGUA DEL RESERVORIO, FASE DEL PROCESO, ALARMA Y CODIGO DE ERROR DE LA FALLA, FIN DE PROCESO.  B23 IMPRESORA TÉRMICA INTEGRADA.  **C PROGRAMAS MINIMOS PRE-CONFIGURADOS**  C01 NO EMPAQUETADO 134 – INSTRUMENTAL NO EMPAQUETADO.  C02 EMPAQUETADO 134 – INSTRUMENTAL EMPAQUETADO.  C03 NO EMPAQUETADO 121 – INSTRUMENTAL DELICADO NO EMPAQUETADO.  C04 EMPAQUETADO 121 – INSTRUMENTAL DELICADO EMPAQUETADO.  C05 PRION 134.  C06 TEST BOWIE AND DICK 134.  C07 PRUEBA DE FUGA DE VACÍO.  **D ACCESORIOS**  D01 CUATRO (04) BANDEJAS EN ACERO INOXIDABLE.  D02 MANGUERA FLEXIBLE PARA DRENAJE DE RESERVORIO DE AGUA (DE SER NECESARIO).  D03 CABLE DE PODER.  D04 VEINTE (20) ROLLOS DE PAPEL PARA IMPRESORA.  **E REQUERIMIENTO ELÉCTRICO**  E01 PARA TRABAJO EN 220 VAC / 60 Hz  **F GARANTÍA, CAPACITACIÓN Y MANTENIMIENTO Y MANUALES**  F01 GARANTÍA MÍNIMA DE 02 AÑOS CONTRA CUALQUIER DEFECTO DE FABRICACIÓN Y FUNCIONAMIENTO.  F02 CAPACITACIÓN MÍNIMA DE 03 HORAS TANTO PARA EL PERSONAL USUARIO, COMO AL DE MANTENIMIENTO.  F03 ENTREGA DE MANUALES DE USUARIO Y MANTENIMIENTO EN IDIOMA ESPAÑOL (IMPRESO Y DIGITAL).  F04 PRESENTACIÓN DE CRONOGRAMA DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO.  F05 EJECUCIÓN DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO CON FRECUENCIA SEMESTRAL EN EL PERIODO QUE DURE LA GARANTÍA COMO MÍNIMO Y SIN COSTO ALGUNO PARA LA INSTITUCIÓN. |